

BSS 2.0 E

带状电剪（最大厚度2 mm）

高功率开槽剪切机，适用于不锈钢加工、螺旋咬缝薄壁管和型材。

产品编号: 7 230 33 61 30 0

详细内容

- 切刀硬度极高，理想适用于加工清水墙的加固型材和切割不锈钢。
- 坚硬的剪切头，适合固定使用。 机器可简单地镶上螺旋式虎钳。
- 进行左、右曲线切割和无扭曲切割时，只有一条带状切屑。
- 高功率电机，牵引力强劲，适用于高难度的作业。 适用于卷绕折边管材，折边连接处规格 4 x 0.75 mm
- 用于横切型材，效果理想。
- 最适合裁切和开洞。
- 电机功率强劲且十分耐用。
- 切刀耐用度高。
- 5 米长电源线。
- 排屑过程干净，避免加工部件被划伤或操作人员受伤。
- 可剪厚度在1.5 mm以下不锈钢板。
- 配件范围广。

送货

- 1 x 切刀
- 2 x 刀片固定片

产品特点

- FEIN 高功率电机

应用

裁切	★★

★ 适合
★★ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	1 300 - 2 600 1/min
切割速度	2 - 4 m/min
钢材（最大强度400 N/mm²）	2 mm
钢材（最大强度600 N/mm²）	1,5 mm
钢材（最大强度800 N/mm²）	1,3 mm
有色金属（最大强度250 N/mm²）	3 mm
切口宽度	5 mm
最小剪切半径	245 mm
内部开料时钻孔直径	12 mm
电线长度（带插头）	5 m
根据 EPTA 的重量	1,70 kg

振动值 / 噪音值

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA	76,2 dB 3 dB
声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA	87,2 dB 3 dB
声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak	91 dB 3 dB
震动值 1 αhv 3 路 测量值的测量误差 Kα	10,8 m/s² 1,5 m/s²